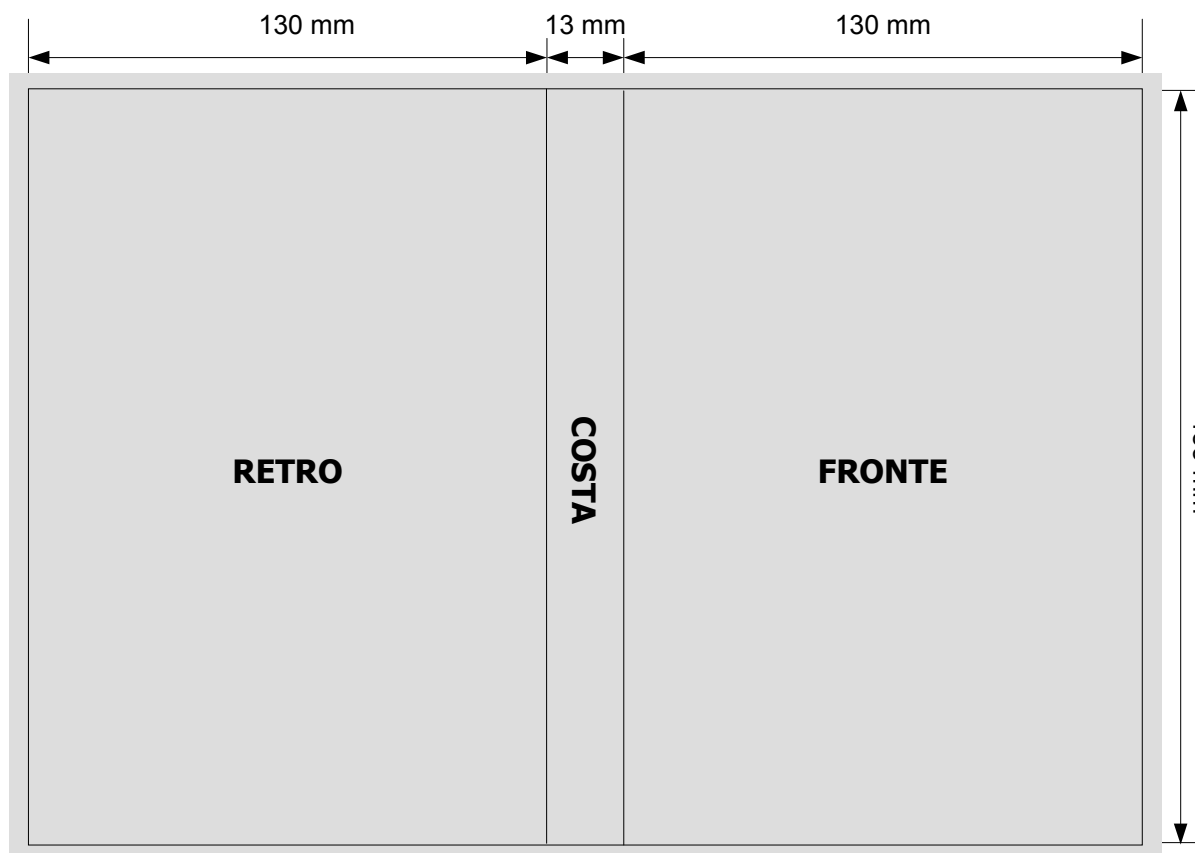


**Stampa delle copertine per DVD box**

**Specifiche impianti di stampa**

- Pellicole positive emulsione dietro (opposta al lato di lettura)
- Retino 60 linee per cm. densità min. 5%, max. 90%
- Formato di stampa 273 mm. x 183 mm. (olte a 3 mm. di abbondanza per ogni lato)

Prevedere un'abbondanza dell'immagine di almeno 3 mm. oltre l'area di stampa, per ogni lato (vedi illustrazione), mentre le linee e i testi dovranno rimanere ad almeno 3 mm. dal perimetro dell'area di stampa. L'altezza minima dei caratteri è di 4 punti tipografici per i testi in positivo e di 5 punti per i caratteri in negativo.

Per le linee in positivo lo spessore minimo richiesto è di 0,2 mm., mentre è di 0,3 mm. per quelle in negativo.

Dovrete fornire una pellicola per ogni colore, completa di crocini di registro e riferimenti colore, ed allegare una prova di stampa Cromalin.